

Remontage et repose

- Remplir de graisse KL2K la bague d'étanchéité (12) et la monter à l'aide de l'outil 232 469.
- Lors du remontage des roulements (1) et (11), les chauffer à 80°C.
- Monter la bague de retenue (5) avec le produit d'étanchéité DW 55.
- Monter la bague d'étanchéité (4) à l'aide de l'outil 232 249.
- Avant de monter la bague de retenue (5), remplir l'espace de 450 g de graisse KL2K.
- Monter des joints toriques (6) et (14) neufs.
- Utiliser un palan pour monter la trompette (9) sur l'arbre de roue (15).
- Relier la bride de roue à la bride de trompette à l'aide d'un fil de fer pour éviter l'échappement de l'arbre au cours des manipulations.
- Mettre la trompette en place et serrer les vis au couple prescrit sur les coupes.

Nota. — En bridant la trompette (9), veiller à ce que les cannelures de l'arbre de roue (15) s'engrènent avec celles du manchon d'accouplement du blocage de différentiel.

Pont TW 902.2

- Serrer l'écrou (37) pour éliminer tout jeu à la bride, puis compléter en serrant de 20° à 30°. Utiliser l'outil spécial 232 959 (voir figure).

Ponts TW 904.2

- Serrer l'écrou (37) au couple préconisé sur la figure.

Ponts TW 902.2 et TW 904.2

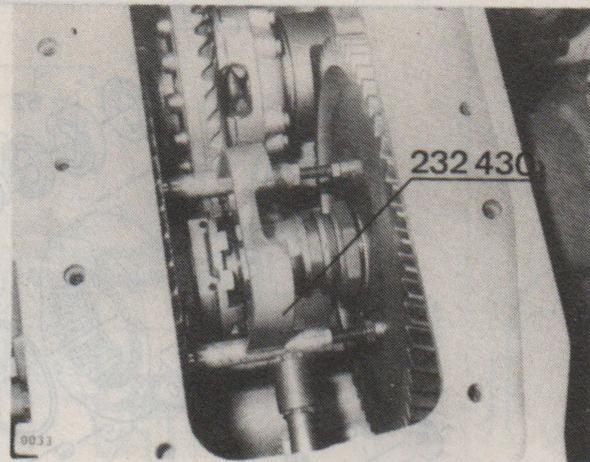
- Remettre en place le frein d'écrou (38), les goupilles du crabot de blocage et l'arbre de prise de force.
- Terminer le remontage, évacuer le fil de fer.

PONT TW 911.2

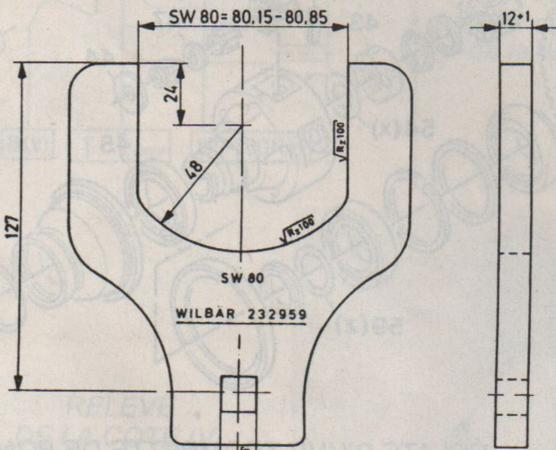
Dépose et démontage

- Déposer le relevage hydraulique et les freins.
- Enlever l'arbre arrière de prise de force (voir chapitre correspondant).
- Oter les goupilles du crabot de blocage de différentiel.

Se guider sur la coupe et la vue éclatée page suivante en tenant compte de ce qui suit :



MAINTIEN DES COURONNES EN PLACE A L'AIDE DE L'OUTIL 232 430



OUTIL N° 232 959 - Matériau C45

Matériau: C45 □ 1/2" √(R₂100)

- Déposer les tuyauteries de lubrification.
- Utiliser une élingue pour déposer une trompette et soutenir l'autre.

Lors de la dépose de la trompette, faire attention à ce que la cage à aiguilles (41) ne tombe pas car elle est libre dans l'arbre (42).

- Défreiner l'écrou (43) bloqué en rotation par un coup de pointeau ; avant sa dépose à l'aide de la clé n° 232 980, voir figure page suivante.
- Pour déposer chaque satellite, enfoncer la goupille dans son axe, la chasser lorsque l'axe est déposé.

Important. — Les aiguilles des roulements des satellites ne comportent pas de cage. Utiliser les rondelles (44) pour maintenir les aiguilles lors de la dépose des satellites).

- Effectuer la dépose éventuelle de la cage intérieure du roulement (45) en la chassant à l'aide d'un mandrin introduit dans les alésages des axes de satellites.

Remontage et repose

S'aider de la coupe et de la vue éclatée en tenant compte de ce qui suit :

- Remplacer systématiquement tous les joints toriques et les bagues d'étanchéité.
- Chauffer les roulements à 80°C en vue de leur repose.
- Remplir de graisse KL2K la bague d'étanchéité (46) et la monter à l'aide de l'outil 232 469.
- Pour reposer les aiguilles dans les satellites (49), en garnir un satellite sur la moitié de l'alésage puis introduire l'axe, terminer l'autre moitié.

