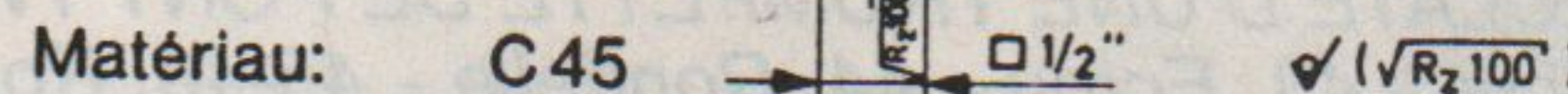


OUTIL N° 232 959 -
Matériau C45



- Effectuer la dépose éventuelle de la cage intérieure du roulement (45) en la chassant à l'aide d'un mandrin introduit dans les alésages des axes de satellites.

- Pour déposer chaque satellite, enfoncer la goupille dans son axe, la chasser lorsque l'axe est déposé.

Important. — Les aiguilles des roulements des satellites ne comportent pas de cage. Utiliser les rondelles (44) pour maintenir les aiguilles lors de la dépose des satellites).

- S'aider de la coupe et de la vue éclatée en tenant compte de ce qui suit :

- Chauffer les roulements à 80°C en vue de leur repose.

- Remplir de graisse KL2K la bague d'étanchéité (46) et la monter à l'aide de l'outil 232 469.

- Pour reposer les aiguilles dans les satellites (49), en garnir un satellite sur la moitié de l'alésage puis introduire l'axe, terminer l'autre moitié.

COUPE D'UNE TROMPETTE DE PONT TW 911.2
X. Epaisseur de la cale (54) - Z. Epaisseur de la cale (59) - 53. Bague